

## Unidad de Gestión Sanitaria

la innovación en la gestión logística sanitaria



## IZCO, Galaico Española S. L.

© 2012 IZCO Galaico Española S.L. Todos los derechos reservados.

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo Calle B- Parcela 10.07

36312 Vigo (Pontevedra)

izco@grupoiz.es

www.grupoiz.es Enero 2012

Edita: IZCO Galaico Española S.L.

**Grupo IZ** es un grupo empresarial presente en diversos sectores a través de sus empresas participadas. Su sede social está en el Parque tecnológico y logístico de Vigo, donde dispone de una nave de 7.000 metros cuadrados, equipada con las últimas tecnologías de proceso y fabricación para la transformación metálica. En esas mismas instalaciones sumamos 900 metros cuadrados de oficinas y áreas sociales con un equipo humano multidisciplinar en el desarrollo y fabricación de diversos productos.

Nuestra delegación en Madrid dispone de un grupo humano en torno a las 15 personas y en desarrollo creciente.

La innovación es la apuesta estratégica del grupo IZ para el futuro.

Las empresas más representativas y participadas por el grupo IZ (IZ Vigomax inversiones, s.l.) son:

- IZMAR S.L.U empresa industrial especializada en transformación metálica para diversos sectores y en desarrollo de nuevos productos para las empresas del grupo. El grupo IZ, en su apuesta por el I +D+i, ha desarrollado una línea de productos para el sector sanitario que integra las últimas tecnologías y soluciones innovadoras. Para ello ha colaborado con empresas especialistas en la Gestión Sanitaria y en Ergodiseño
- IZCO GALAICO ESPAÑOLA S.L. empresa presente en el sector sanitario que ofrece productos para la gestión logística hospitalaria.
- PADEL-ONE INTERNACIONAL S.L. empresa presente en el sector de las instalaciones deportivas, especializada en el padel.
- MARSAN S.L. de la que el Grupo IZ participa en su accionariado es una importante empresa presente en el sector de la automoción y cuya actividad principal es la de tratamiento superficial con una línea de Cataforesis y otra de pintura en Polvo Epoxi, ambas de última generación. También dispone de linea de prensas y transformaciones metálicas en serie. Se trata de una empresa puntera y en consonancia con el desarrollo del sector automovilístico.

ordenador embebido arquitectura X86 con pantalla táctil

estructura ligera aluminio

bandejas superiores para contenidos especiales de bajo valor

posibilidad de control de stock en estanterías anexas







Fábrica
Parque Tecnológico y Logístico de Vigo
Calle B - parcela 10.07
36312 Vigo
Pontevedra
izco@grupoiz.es
www.grupoiz.es

Comercialización: Madrid Tel.: 91 688 72 74 Fax: 91 615 30 04 Ourense:

Tel.: 98 851 00 40 Fax: 98 851 09 75 La Unidad de Gestión Sanitaria representa un concepto innovador en el área de gestión hospitalaria. Es una solución ideada para la gestión eficiente de material sanitario, que permite maximizar el espacio de almacenamiento disminuyendo costes.

Está concebida para la gestión de stock de los almacenes. Este equipo es ideal para aquellos almacenes donde existe una gran variedad de productos, son muy valiosos o la rotación es constante (como es el caso de productos perecederos.)

LA UGS está realizada en aluminio adonizado y metacrilato con unas medidas totales de 2.000 mm de ancho, 1.770 mm de alto y 705 mm de fondo, que permite albergar hasta 153 ubicaciones configurables. Dispone de un PC con pantalla táctil que, a través de una aplicación software, se encarga de interactuar con la electrónica del dispositivo y enviar los movimientos registrados a un servidor central.

## Unidad de Gestión Sanitaria características principales del sistema



- Estructura ligera en aluminio y metacrilato.
- 22 cajones de diferentes capacidades bipqueados electrónicamente.
- 2 bandejas superiores.
- Hasta 153 ubicaciones configurables para adaptarse a las necesidades de cada almacén o a la forma de los productos a albergar.
- Posibilidad de dividir las ubicaciones para almacenar varios productos de reducido tamaño en la misma ubicación.
- Posibilidad de controlar stock de productos de estanterías anexas.
- Posibilidad de acoplar un módulo para productos muy voluminosos.
- Ordenador embebido arquitectura X86 con pantalla táctil de alta resistencia que permite la interacción con la electrónica a través de un software específico y comunicarse con el servidor central.

div alm tan



- 1. Identificación única de los usuarios en el sistema mediante usuario y contraseña, sistema de tarjetas sin contacto RFID o sistema con tarjetas de chip SmartCard
- 2. Distintos grupos de usuario (reponedores, enfermeras, trabajadores eventuales, mantenimiento...).
- 3. Diferentes permisos en la aplicación por usuario o grupo de usuarios.
- 4. Control de acceso a los productos mediante cerrojos electrónicos independientes.
- 5. Acceso restringido a las ubicaciones por usuario o grupos de usuarios,
- 6. Sistema de alimentación ininterrumpida para garantizar servicio.
- 7. Conexión Ethernet / Wifi.
- 8. Manejo mediante interfaz de pantalla táctil
- 9. Pulsadores mecánicos para agilizar la retirada de productos.
- 10. Indicador luminoso tipo led que señala la ubicación del producto
- 11. Control preciso del stock (control actual del stock del producto, control del pacto de reposición, avisos al servidor al alcanzar la cantidad de pacto, punto en el que se debe reponer, avisos de rotura de stock al servidor).
- 12. Movimientos de producto bajo control (consumos controlados y registrados por usuario, devoluciones de productos en caso de equivocación, movimientos de productos sincronizados directamente con el servidor, consumos instantáneos, consumos de listados de materiales modo cesta para facilitar consumos ordenados desde GFH Médico, consumo de configuraciones de productos "Kits").
- 13. Reposiciones automatizadas, evitando recuentos manuales, reduciendo costes y agilizando el trabajo de los reponedores.
- 14. Imputación a paciente, control de consumo, posibilidad de facturación de productos, información transmitida a la aplicación hospitalaria.
- 15. Trazabilidad de productos de alto valor añadido, implantes, lentes, prótesis... conociendo dinámicamente y sin lugar a errores humanos.





IZCO, en su apuesta por la innovación, ha desarrollado una línea de productos para el sector sanitario que integra las últimas tecnologías y soluciones para la logística sanitaria, contando para ello con equipos de desarrollo, especialistas en ergodiseño y logística, además de contar con una amplia experiencia en **Gestión Sanitaria**.





Fabrica
Parque Tecnológico y Logístico de Vigo
Calle B - parcela 10.07
36312 Vigo
Pontevedra
izco@grupoiz.es
www.grupoiz.es

Comercialización: Madrid Tel.: 91 688 72 74 Fax: 91 615 30 04 Ourense: Tel.: 98 851 00 40 Fax: 98 851 09 75